

◇微細放電加工◇

材質：STAVAX

硬度：HRC53

放電加工機：EA8PVM-A

マシニング(電極)：MEGA-S400

形状部公差：±0.005

加工のポイント

8箇所の形状ピッチ精度が±0.001以下で加工を行っている。形状部の角出しの為に電極を分割して製作し、放電加工でZ面の合わせや調整を行っている。

